



## Barreaux en verre extra blanc

## Fiche technique

### POUR L'OPTIQUE & L'ARTISTIQUE

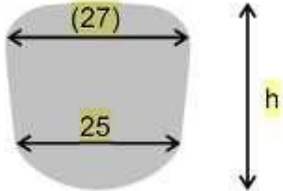
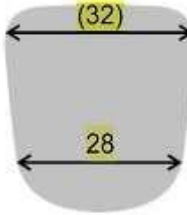
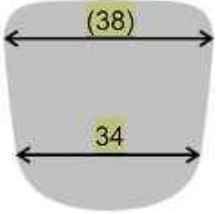
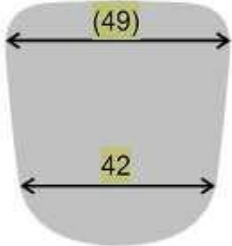
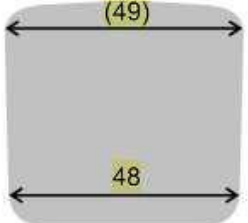
| Composition chimique en % |      |     |     |                                |     |
|---------------------------|------|-----|-----|--------------------------------|-----|
| SiO <sub>2</sub>          | 68,0 | CaO | 6,0 | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | 0,1 |
| Na <sub>2</sub> O         | 11,0 | BaO | 3,7 | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,6 |
| K <sub>2</sub> O          | 6,0  | ZnO | 2,7 |                                |     |

| Caractéristiques physiques et chimiques |          |   |
|---|----------|---|
| Gravité spécifique                      | $\rho$   | 2 580 kg/m <sup>3</sup>                   |
| Coefficient de dilatation               | $\alpha$ | $9,6 \pm 0,4 \cdot 10^{-6} \text{K}^{-1}$ |
| Indice de réfraction                    | $n_D$    | $\geq 1,520$                              |
| Point de ramollissement 107,65 dPas     | $t_L$    | $680 \pm 10^\circ \text{C}$               |
| Point de contrainte 1013,3 dPas         | $t_g$    | $505 \pm 10^\circ \text{C}$               |
| Point de déformation 1011 dPas          | $t_d$    | $567 \pm 10^\circ \text{C}$               |
| Résistance à l'hydrolyse                |          | III.                                      |

#### CONDITIONS DE LIVRAISON

Longueurs Standards : 1120 ± 10 mm    Finition des extrémités : Brute de coupe  
Conditionnement de 20Kg pour chaque section, pas de panachage possible.



|                       | ∅ en mm   | Hauteur en mm | quantité par lot | Poids d'une barre en kg |
|-----------------------|---|---------------|------------------|-------------------------|
| V25<br>THIN           |    | 24            | 13               | 1,5                     |
| V28<br>THIN           |    | 25            | 12               | 1,7                     |
| V28<br>MEDIUM         |   | 27            | 11               | 1,8                     |
|                       |   | 30            | 10               | 2,0                     |
|                       |   | 32            | 9                | 2,2                     |
| V35<br>THICK          |  | 27            | 8                | 2,5                     |
|                       |   | 31            | 7                | 2,9                     |
|                       |   | 35            | 6                | 3,3                     |
| V42<br>EXTRA<br>THICK |  | 37            | 5                | 4,0                     |
|                       |   | 41            | 4,5              | 4,4                     |
|                       |   | 46            | 4                | 5,0                     |
|                       |   | 51            | 3,5              | 6,0                     |
| V50<br>SUPER          |  | 46            | 3                | 6,6                     |